

OPERATING INSTRUCTION KULLANMA KILAVUZU

Pressure Switch Model ES

1 - 19 pages

ENG

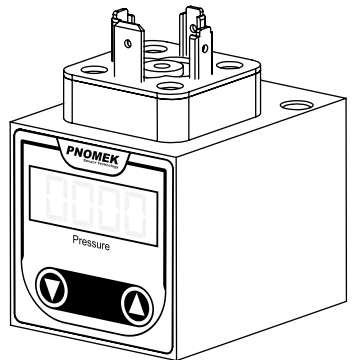
Basınç Anahtarı Model ES

20 - 37 pages

TR

PNOMEK
Sensor Technology

ES



www.pnomek.com.tr

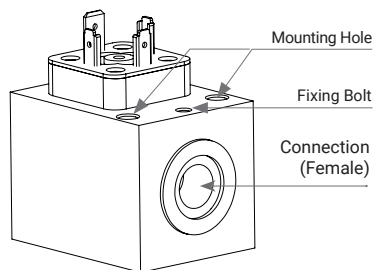
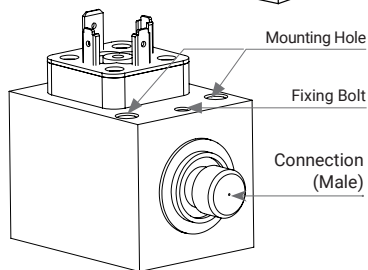
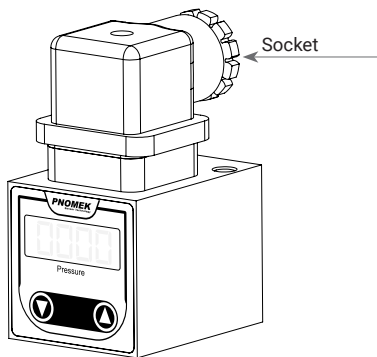
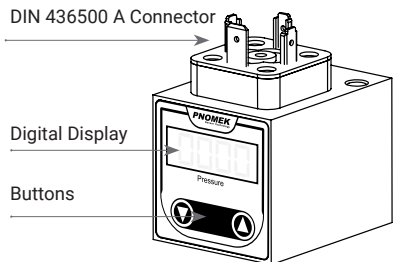
CONTENTS

General information	4
Overview	5
Display and Operating Unit	6
Electrical connection	7
Operating the Product.....	8
Operating Mode	9
Parameters Overview.....	10
Programming Mode.....	14
Technical Dimensions	15
Product Care and Cleaning.....	16
Product Assembly.....	16
Product Return and Disposal	17
Faults	18

GENERAL INFORMATION

- The Digital Display Pressure Switch, whose operating instructions are explained, is designed and manufactured using the latest technology.
- All the manufactured parts were manufactured in accordance with the mandatory quality and environmental criteria that must be complied with.
- Our quality management systems are certified according to ISO 9001: 2015.
- Digital Display Pressure switches are not safety elements of the systems.
- The operating instructions are part of the product and must be kept within reach at all times.
- Personnel who will use Digital Display Pressure Switches must carefully read and understand the user manual.
- The user is responsible for meeting all safety conditions.
- Make sure that the Digital Display Pressure switch is selected for its purpose.
- Before assembly, make sure that the product is not damaged during transportation.
- PNOMEK® is not responsible for problems caused by incorrect installation.
- The values on the product identification label are the maximum values and cannot be used at the same time.
- Consult PNOMEK® company when it is necessary to work at high temperatures, aggressive chemicals or fluids.
- It is strongly recommended that you comply with the hydraulic oil (liquid) cleanliness class standards.
- Use filtration to prevent system failures. It is effective in prolonging system life.
- Avoid shock pressures and exceeding the specified values in order to prolong the working life.

OVERVIEW



Display and Operating Unit

⏴ + ⏵ Down + Up Button

Display Mode ⁽¹⁾

Long Press 3sec.

Accessing the Programming Mode Settings

Programming Mode ⁽²⁾

▶ PdS: Display Setting (OK Short Press)

- ▶ UNIT: Set Unit Value
- ▶ PAS: Password

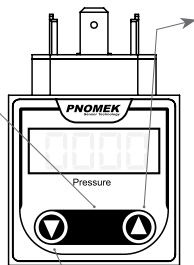
▶ POU: Output Setting (OK Short Press)

- ▶ SP1: Switch Point 1
- ▶ SP2: Switch Point 2
- ▶ RP1: Reset Point 1
- ▶ RP2: Reset Point 2
- ▶ POL1: Switching Output Selection 1 (PNP, NPN)
- ▶ POL2: Switching Output Selection 2 (PNP, NPN)
- ▶ EP: Extended Programming Mode
- ▶ RT: Switching Delay Time
- ▶ OSET: Setting the Zero Point
- ▶ DISM: Display Value In Display Mode
- ▶ RR: Refresh Rate
- ▶ CLR: : Erase Memory
- ▶ RES: : Return the set parameters to the factory settings

(It is necessary to long press the OK button to save the values in the Display setting and Output Setting Menu.)

(1) Display of Pressure Value

(2) Setting parameters



⏴ Up Direction Button

Display Mode ⁽¹⁾

Short Press

Shows Max. Pressure Value

Programming Mode ⁽²⁾

Short Press

Move up in menu options

Long Press

Returning to the Display Mode

⏵ Down Direction Button

Display Mode ⁽¹⁾

Short Press

Shows Min. Pressure Value

Programming Mode ⁽²⁾

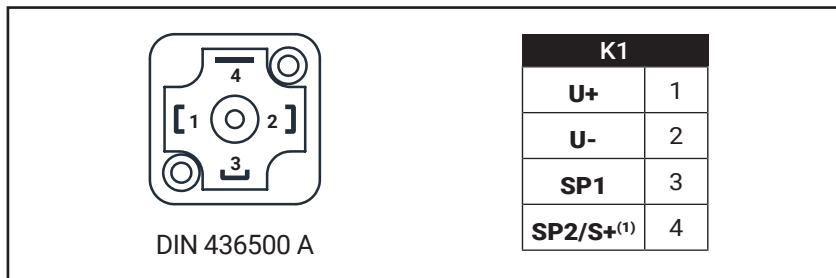
Short Press

Move down in menu options

Electrical connection

Connection Type	DIN 436500 A
Pin Assignment	See the table below for pin assignment.
Reverse Polarity Protection	U+ vs. U
Insulation Voltage	DC 500 V

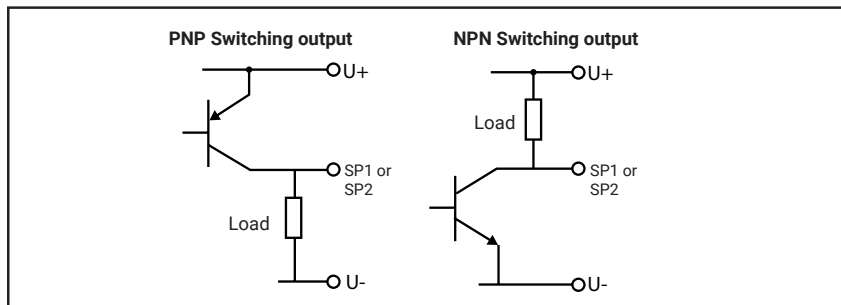
Table 1

**Pin Assignment:**

- U+** Positive power supply terminal
U- Negative power supply terminal

- SP1** 1. Switching Point
SP2 2. Switching Point
S+ 4...20 mA

Table 2



Operating the Product

Setting the Zero Point

Be sure to check the zero point indicated on the digital display during commissioning. The zero point offset should be displayed as a result of the installation.



The OSET parameter in programming will be used to reset the zero point offset.

For absolute pressure measuring ranges, the setting must be made at absolute 0 bar.

We recommend that this be done only by the manufacturer, as appropriate references are required for this.

Enter the OSET value before entering the SP and RP values. Note that the entered OSET value cannot change the SP and RP values. Check the SP and RP value after the OSET value change.

Operating mode

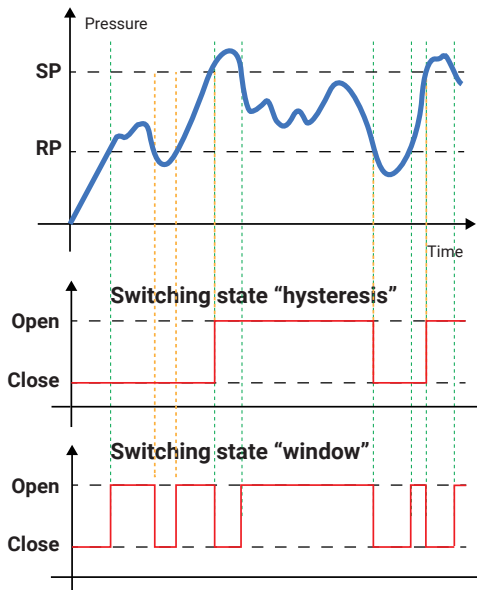
Mode	Description
Opening Time	The Digital Display will turn on after 2s
Display Mode	<p>It is the mode where the pressure output, minimum pressure value and maximum pressure value can be displayed.</p> <p>Long press the  key to return to the display mode.</p>
Programming Mode	<p>It is the mode where parameters are set.</p> <p>Click the  button to enter the programming mode. The security password option is normally turned off in the product.</p> <p>If it is desired to be activated, the default password (Pass:0000) can be selected from the settings or a new password can be created optionally.</p>

Parameters Overview

Menu item	Description	Parameter	Factory Setting
PdS	Display setting (In order to save the values in the Display setting Menu, it is necessary to long press the OK button.)	UNIT, PAS	
POU	Output Setting (It is necessary to long press the OK button to save the values in the Output Setting Menu.)	SP, RP, POL1, POL2, RES, RT, OSET, RR, CLR	
SP	Switching Point (Hysteresis Function and Window Function)	0,25...100% of measuring range	Nominal Pressure
RP	Reset Point (Hysteresis Function and Window Function)	0...(Switching Point - 0.25% of measuring range)	Nominal Pressure -10%
POL1	Switching Output Selection 1	PNP, NPN	PNP
POL2	Switching Output Selection 2	PNP, NPN	PNP
EP	Extended Programming Mode (Check the Page 12 for Detailed Explanation)	EP used to switch from hysteresis function to windows function mode. Since EP is not active, the device is parameterized as a hysteresis function by default. In settings, EP can be enabled to set the Windows function mode	

Menu item	Description	Parameter	Factory Setting
RES	Return the set parameters to the factory settings (Restore set parameters to factory settings)	Yes / No	
RT	Switching Delay Time (Switching delay time, which must occur without interruption before any electrical signal change occurs) <i>(Check the Page 12 for Detailed Explanation)</i>	0...65 s	0 s
OSET	Setting the Zero Point Adjustability of the zero point/execution of "Autozero" (max. ± 4 % of span)	Yes / No	0 s
DISM	Display Value In Display Mode	<ul style="list-style-type: none"> ▶ ACT= Min & Max System Pressure ▶ Off: Display Off ▶ SP1: Set 1 ▶ SP2: Set 2 ▶ RP1: Reset 1 ▶ RP2: Reset 2 	
RR	Refresh Rate (Digital Display Refresh Rate)	100-200-500-1000 ms	200 ms
CLR	Erase Memory (Min/Max Pressure)	Yes / No	
UNIT	Unit (Change the unit value)	Bar, mBar, mA Kpa, Psi	Order-related
PAS	Password (Setting the Security Password)	4 digit password	"0000"

Table 2



The switch always changes the status when a limit value is

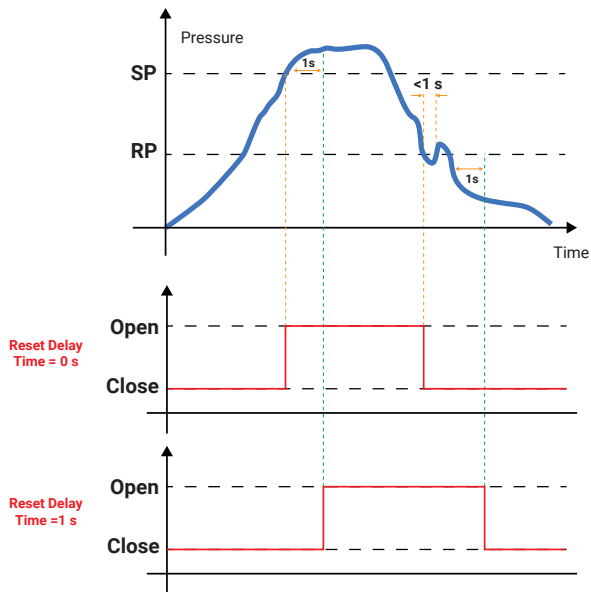
exceeded or the set range is exceeded above or below. We can have switching

from active to inactive or, open to closed.

Hysteresis Function: it monitors a limit value. Thus, the switching hysteresis function monitors whether a critical value has been exceeded. (Either the upvalue SP or lower value RP)

Window Function: it monitors a set of range. Thus, the window switching function monitors whether the monitored process is within the set range. (within the upper SP and lower limits RP)

Table 3



The reset delay time is a necessary feature that we use to control the reset output timing. Switching occurs after the minimum or maximum limit has been exceeded for at least 1 second.

PROGRAMMING MODE

DISPLAY SETTING (PdS)

UNIT → Select → Bar, mBar, mA, Kpa, Psi — Unit Select

PAS → Yes/No → Value — Setting a security password

OUTPUT SETTING (POU)

SP1 → Value — Setting a Switching Point 1

RP1 → Value — Setting a Reset Point 1

SP2 → Value — Setting a Switching Point 2

RP2 → Value — Setting a Reset Point 2

EP — Activating the Extended Programming Mode

↳ **POL1** → Select — PNP, NPN — Switching Output Selection 1

POL2 → Select — PNP, NPN — Switching Output Selection 2

RT → Value — Setting the Switching Delay Time

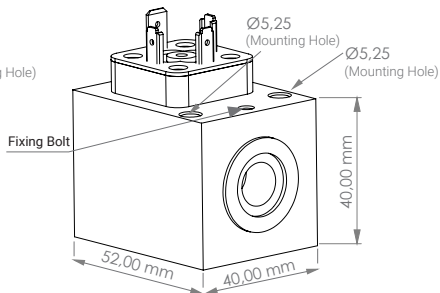
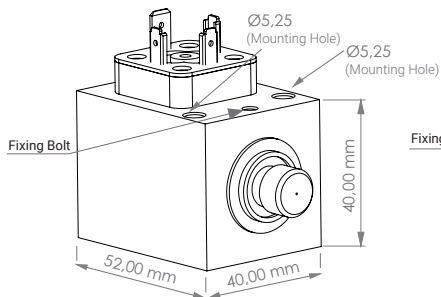
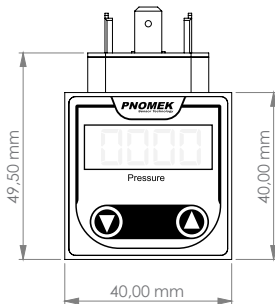
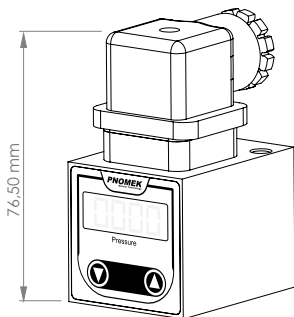
OSET → Value — Adjust the zero point

DISM → Select — Display Value In Display Mode

RR → 100-200-500-1000 ms — Adjust display refresh rate

CLR → Yes/No — Return the set parameters to the factory

Technical Dimensions



Product Care and Cleaning

Product Care

The Digital Display Pressure Switch does not need any maintenance. Product repair is carried out only by the manufacturer.

Product Cleaning

To clean the product, the digital display pressure switch should be depressurized and the surface should be cleaned with a soft damp cloth.

The pressure transmitter must be cleaned carefully. It should be cleaned without damaging the product or the product label.

While cleaning the product, water or normal dish soap should not be used.

Abrasive cleaning materials that are not suitable for pressure transmitter cleaning, or sharp sharp objects will damage the product.

The use of these substances should be avoided

Product Assembly

Installation of the Product

1. Cleaning the joint.
2. Hand-tighten the product into the joint.
3. Tighten the product with a flat wrench
4. Make the electrical connection.

Dismantling the product

1. Depressurize the product.
2. Disconnect the electrical connection.
3. Unscrew the product with the flat key.

Product Return and Disposal

Product Return

Consider the following when sending the product:

If the products to be delivered to PNOMEK contain dangerous chemicals, they must be cleaned before the return process.

The products to be returned must not contain dangerous chemicals while being sent. When returning the product, send it in its original box, packaging or using a suitable shipping packaging.

Product Disposal

Disposing of the product incorrectly may pose a risk to the environment.

For this, while the product is being destroyed, it should be disposed of in accordance with the special waste disposal rules of the country in which it is used and compatible with the environment.

Disposal according to European Directives 2002/96/EC and 2003/108/EC.

Faults



WARNING!

Risk of injury, property damage and environmental damage;

- If the fault cannot be eliminated with the measures taken, the pressure switch should be removed from use
- Secure it against accidental starting.
- Contact the manufacturer.



Risk of injury, property damage and damage to the environment due to hazardous material; Contact with dangerous substances (eg oxygen, acetylene, flammable or toxic substances), harmful substances (eg corrosive, toxic, carcinogenic, radioactive), refrigeration systems and compressors may result in physical injury, property damage and environmental damage.

If a malfunction occurs, the product may contain abrasives or vacuum under extreme heat and high pressure.

In addition to all standard regulations for these substances, appropriate existing codes or regulations must also be followed.

- Wear the necessary protective equipment.

*See the back page of the owner's manual for contact information.

FAULTS	REASONS	PRECAUTION
Display not working	Connector connection error (M12x1)	Check the connector connection.
Display not working	Connector connection error	Check the wiring diagram in "Table 1". (Page:7).
Incorrect pressure measurement	Wrong OSET value entered	Check the OSET value
Incorrect pressure measurement	Wrong unit chosen (UNIT)	Choose the correct pressure unit (Page:11 - UNIT)

İÇİNDEKİLER

Genel Bilgilendirme	22
Genel Bakış	23
Ekran ve Çalışma Ünitesi	24
Elektrik Bağlantısı	25
Ürünü Çalıştırma	26
Çalışma Modu	27
Parametrelere Genel Bakış	28
Programlama Modu	32
Teknik Boyutlar	33
Ürün Bakımı ve Temizliği	34
Ürün Montajı	34
Ürün İadesi ve İmhası	35
Arızalar	37

GENEL BİLGİLENDİRME

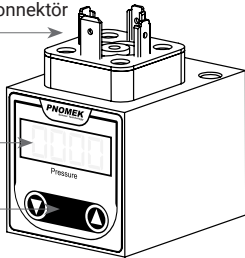
- Kullanım talimatı açıklanmış olan Dijital Ekranlı Basınç Anahtar en son teknoloji kullanılar tasarlanmış ve üretilmiştir.
- Üretimi gerçekleşen bütün parçalar, imalata uyulması gereken zorunlu kalite ve çevre kriterine uygun olarak üretimi gerçekleşmiştir.
- Kalite yönetim sistemlerimiz ISO 9001 : 2015'e göre belgelendirilmişlerdir.
- Dijital Ekranlı Basınç anahtarları sistemlerin emniyet elemanları değildir.
- Kullanma talima ürünün bir parçasıdır ve her zaman ulaşılabilir bir yerde bulundurulmalıdır.
- Dijital Ekranlı Basınç anahtarları kullanımını yapacak personel kullanma kılavuzunu dikkatli bir şekilde okumalı ve anlamalıdır.
- Kullanıcı tüm emniyet şartlarını sağlamakla yükümlüdür.
- Dijital Ekranlı Basınç anahtarını amacına uygun seçilmiş olduğundan emin olunuz.
- Montaj öncesi ürünün nakliye sırasında zarar görmediğinden emin olunuz.
- Hatalı montajdan kaynaklanan sorunlardan PNOMEK® sorumlu değildir.
- Ürün tanım etiketi üzerindeki değerler maksimum değerlerdir ve hepsi aynı anda kullanılmaz.
- Yüksek sıcaklıklarda, agresif kimyasal ya da akışkanlarda çalışılması gereken durumlarda PNOMEK® firmasına danışınız.
- Hidrolik yağ (sıvı) temizlik sınıfı standartlarına uyanız kesinlikle tavsiye edilir.
- Sistem arızalarını engellemek için filtrasyon kullanınız. Sistem ömrünü uzatmasında etkilidir.
- Çalışma ömrünü uzatmak için şok basınçlardan ve belirtilen değerlerin dışına çıkmaktan kaçınınız.

GENEL BAKIŞ

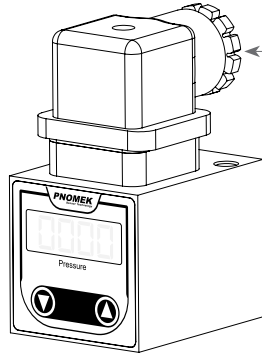
DIN 436500 A Konnektör

Dijital Ekran

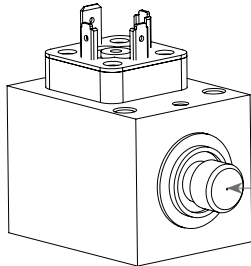
Butonlar



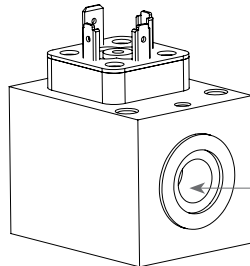
Soket



Bağlantı
(Erkek)



Bağlantı
(Dişi)



Ekran ve Çalıştırma Ünitesi

▽+▲ Alt + Üst Buton

Ekran Modu ⁽¹⁾

Uzun Basma 3sn.

Programlama Mod Ayarlarına Giriş

Programlama Modu ⁽²⁾

▶ **PdS: Ekran Ayarlama** (▽+▲ Kısa Basma)

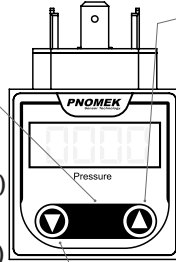
- ▶ UNIT: Birim Değeri Ayarlama
- ▶ PAS: Şifre

▶ **POU: Çıkış Ayarlama** (▽+▲ Kısa Basma)

- ▶ SP1: Set 1
 - ▶ SP2: Set 2
 - ▶ RP1: Reset 1
 - ▶ RP2: Reset 2
 - ▶ POL1: Anaharlama Çıkış Seçimi 1 (PNP, NPN)
 - ▶ POL2: Anaharlama Çıkış Seçimi 2 (PNP, NPN)
 - ▶ EP: Genişletilmiş Programlama Modu
 - ▶ RT: Anahtarlar Gecikme Süresi
 - ▶ OSET: Sıfır Noktasını Ayarlama
 - ▶ DISM: Ekran Modu Gösterge Değeri
 - ▶ RR: Yenileme Hızı
 - ▶ CLR: Hafızayı Silme
 - ▶ RES: Eski Haline Getirme
- (Ekran Ayarlama ve Çıkış Ayarlama Menüsündeki değerleri kaydetmek için OK butonuna uzun basmak gerekmektedir.)

(1) Basınç Değerinin Görünülmesi

(2) Parametrelerin ayarlanması



▲ Yukarı Yön Butonu

Ekran Modu ⁽¹⁾

Kısa Basma

Maks. Basınç Değeri Gösterir

Programlama Modu ⁽²⁾

Kısa Basma

Menü seçeneklerinde yukarı yönlendirme

Uzun Basma

Ekran Moduna Geri Dönme

▽ Aşağı Yön Butonu

Ekran Modu ⁽¹⁾

Kısa Basma

Min. Basınç Değeri Gösterir

Programlama Modu ⁽²⁾


Kısa Basma

Menü seçeneklerinde aşağı yönlendirme

Elektrik Bağlantısı

Bağlantı Tipi	DIN 436500 A
Pin Atama	Pin atama için aşağıdaki tabloya bakın.
Ters Polirite Koruma	U+ vs. U
Yalıtım Gerilimi	DC 500 V

Tablo 1

	<table><thead><tr><th colspan="2">K1</th></tr></thead><tbody><tr><td>U+</td><td>1</td></tr><tr><td>U-</td><td>2</td></tr><tr><td>SP1</td><td>3</td></tr><tr><td>SP2/S+(1)</td><td>4</td></tr></tbody></table>	K1		U+	1	U-	2	SP1	3	SP2/S+(1)	4
K1											
U+	1										
U-	2										
SP1	3										
SP2/S+(1)	4										

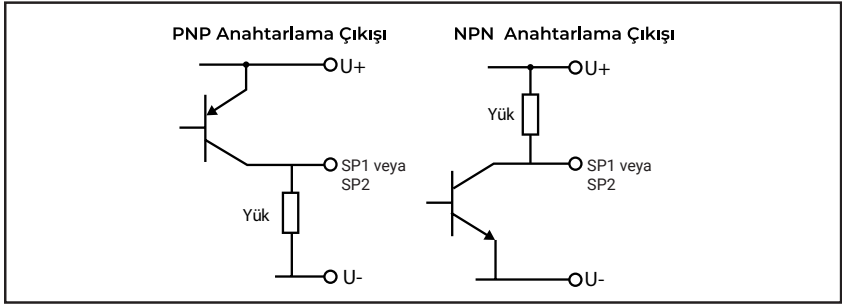
DIN 436500 A

Pin Tanımı:

- U+** Pozitif güç kaynağı terminali
U- Negatif güç kaynağı terminali

- SP1** 1. Anahtarlama Noktası
SP2 2. Anahtarlama Noktası
S+ 4...20 mA

Tablo 2



ÜRÜNÜ ÇALIŞTIRMA

Sıfır Noktasını Ayarlama

Devreye alma sırasında dijital göstergede belirtilen sıfır noktasını kontrol ettiğinizden emin olun. Kurulum sonucunda sıfır noktası ofseti görüntülenmelidir.



Sıfır noktası ofsetini sıfırlamak için programlamadaki OSET parametresi kullanılacaktır.

Mutlak basınç ölçüm aralıkları için, ayar mutlak 0 bar yapılmalıdır.

Bunun için uygun referanslar gerektiğinden, bunun sadece üretici tarafından yapılmasını tavsiye ederiz.

SP ve RP değerini girmeden önce OSET değerini giriniz. Girilen OSET değerinin SP ve RP değerini değiştiremeyeceğini unutmayınız. OSET değeri değişiminden sonra SP ve RP değerini kontrol ediniz.

ÇALIŞMA MODU

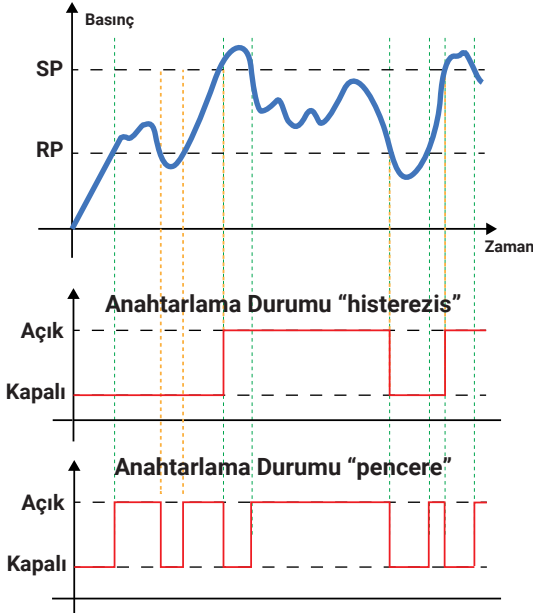
Mod	Açıklama
Açılış Süresi	Dijital Ekran 2s den sonra açılır.
Ekran Modu	<p>Basınç çıkışı, minimum basınç değeri ve maksimum basınç değerinin görüntülenebildiği moddur.</p> <p>Ekran moduna dönmek için uzun süre  tuşuna basınız.</p>
Programlama Modu	<p>Parametrelerin ayarlandığı moddur.</p> <p>Programlama moduna girmek için  butonuna tıklayınız.</p> <p>Güvenlik şifre seçeneği normalde üründe kapalıdır. Aktif edilmek istenirse ayarlardan varsayılan şifre (Pass:0000) seçilebilir ya da isteğe göre yeni bir şifre oluşturulabilir.</p>

PARAMETRELERE GENEL BAKIŞ

Menü Seçenek	Açıklama	Parametre	Varsayılan Ayar
PdS	Ekran Ayarlama (Ekran Ayarlama Menüündeki değerleri kaydetmek için OK butonuna uzun basmak gerekmektedir.)	UNIT, PAS	
POU	Çıkış Ayarlama (Çıkış Ayarlama Menüündeki değerleri kaydetmek için OK butonuna uzun basmak gerekmektedir.)	SP, RP, RES, RT, OSET, RR, CLR	
SP1	Set 1 (Histerezis Funksiyonu ve Pencere Foksiyonu)	0,25...100% ölçüm aralığı	Nominal Basınç
SP2	Set 2 (Histerezis Funksiyonu ve Pencere Foksiyonu)	0,25...100% ölçüm aralığı	Nominal Basınç
RP1	Reset 1 (Histerezis Funksiyonu ve Pencere Foksiyonu)	0...(yüksek pencere - ölçüm aralığının %0,25'i)	Nominal Basınç -10%
RP2	Reset 2 (Histerezis Funksiyonu ve Pencere Foksiyonu)	0...(yüksek pencere - ölçüm aralığının %0,25'i)	Nominal Basınç -10%
POL1	Anahtarlama Çıkış Seçimi 1	PNP, NPN	PNP
POL2	Anahtarlama Çıkış Seçimi 2	PNP, NPN	PNP
EP	Genişletilmiş Programlama Modu (Detaylı Açıklama için Sayfa 12 kontrol edin)	EP histerezis fonksiyonundan windows fonksiyon moduna geçmek için kullanılır. EP aktif olmadığı için cihaz varsayılan olarak histerezis fonksiyonu olarak parametrelenmiştir. Ayarlarda, Windows işlev modunu ayarlamak için EP etkinleştirilebilir	

Menü Seçenek	Açıklama	Parametre	Varsayılan Ayar
RES	Eski Haline Getirme (Ayarlanan parametreleri fabrika ayarlarına geri döndür)	Evet / Hayır	
RT	Anahtarlama Gecikme Süresi (Herhangi bir elektrik sinyali değişikliği meydana gelmeden önce kesintisiz olması gereken anahtarlama) <i>Detaylı Açıklama için Sayfa 12 kontrol edin</i>	0...65 s	0 s
OSET	Sıfır Noktasını Ayarlama (Sıfır noktasının ayarlanabilirliği uygulaması (aralığın maks. ± 4 %'si))	Evet / Hayır	0 s
DISM	Ekran Modu Gösterge Değeri	<ul style="list-style-type: none">▶ ACT= Min & Max Sistem Basıncı▶ Off: Ekran Kapalı▶ SP1: Set 1▶ SP2: Set 2▶ RP1: Reset 1▶ RP2: Reset 2	
RR	Yenileme Hızı (Dijital Ekran Yenileme Hızı)	100-200-500-1000 ms	200 ms
CLR	Hafızayı Silme Belleği Temizleme (Min/Maks Basıncı)	Evet/Hayır	
UNIT	Birim Değeri (birim değerini değiştirme)	Bar, mBar, mA Kpa, Psi	Siparişe göre değişiklik gösterir
PAS	Şifre (Güvenlik Şifresini Belirleme)	4 haneli şifre	"0000"

Tablo 2

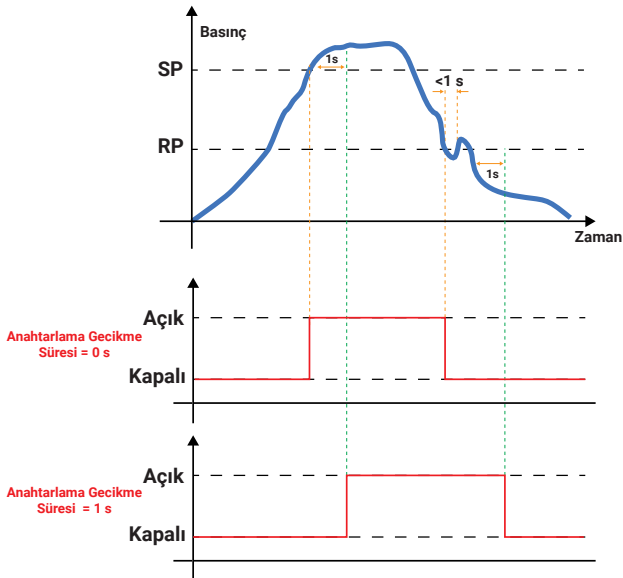


Anahtar, bir limit değeri aşıldığında veya ayarlanan aralığın üstüne veya altına aşıldığında durumu her zaman değiştirir. Aktiften pasife veya açıktan kapalıya geçiş yapabiliriz.

Histerezis Fonksiyon: bir limit değeri izler. Böylece, anahtarlama Histerezis fonksiyonu kritik bir değerin aşılip aşılmadığını izler. (Ya üst değer SP ya da alt değer RP)

Pencere Fonksiyon: bir dizi aralığı izler. Böylece, pencere değiştirme işlevi, izlenen işlemin ayarlanan aralık içinde olup olmadığını izler. (üst SP ve alt limitler RP içinde)

Tablo 3



Anahtarlama gecikme süresi, sıfırlama çıkış zamanlamasını kontrol etmek için kullandığımız gerekli bir özelliktir. Minimum veya maksimum limit en az 1 saniye aşıldıktan sonra anahtarlama gerçekleşir.

PROGRAMLAMA MODU

EKRAN AYARLAMA (PdS)

UNIT → Seçim → Bar, mBar, mA, Kpa, Psi — Birim değiştirme

PAS → Yes/No → Değer — Güvenlik şifresi belirleme

ÇIKIŞ AYARLAMA (POU)

SP1 → Değer — 1. Ayarlama noktası belirleme

RP1 → Değer — 1. Sıfırlama noktasını ayarlama

SP2 → Değer — 2. Ayarlama noktası belirleme

RP2 → Değer — 2. Sıfırlama noktasını ayarlama

EP — Genişletilmiş Programlama Modunu Aktifleştirme

↳ **POL1** → Seçim → PNP, NPN — Anahtarlama 1 Çıkışı Ayarlama

↳ **POL2** → Seçim → PNP, NPN — Anahtarlama 2 Çıkışı Ayarlama

↳ **RT** → Değer — Anahtarlama Gecikme Süresi Ayarla

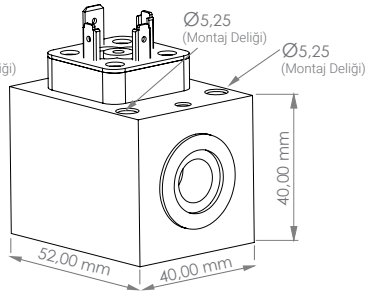
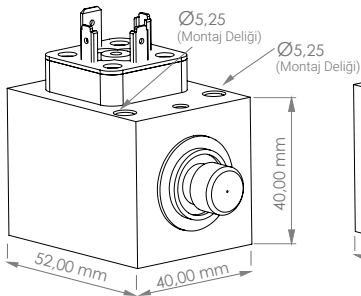
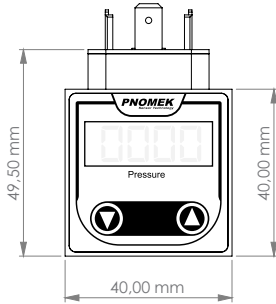
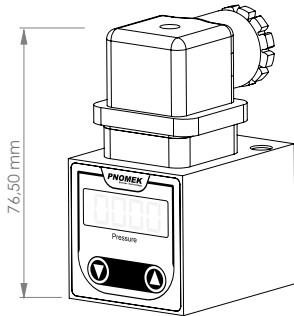
↳ **OSET** → Değer — Sıfırlama noktasını ayarla

↳ **DISM** → Seçim — Ekran modu gösterge değeri

↳ **RR** → 100-200-500-1000 ms — Ekran yenileme hızını ayarla

↳ **CLR** → Yes/No — Hafızada yer alan ayarlanan verileri silme

Teknik Boyutlar



ÜRÜN BAKIMI VE TEMİZLİĞİ

Ürün Bakımı

Dijital Ekranlı Basınç Anahtarı herhangi bir bakıma ihtiyaç duymaz. Ürün tamiri sadece üretici tarafından yapılır.

Ürün Temizliği

Ürünün temizlenmesi için, dijital ekranlı basınç anahtarı basınçsız hale getirerek yumuşak nemli bir bezle yüzeyi temizlenmelidir.

Basınç transmitterinin temizliği dikkatlice yapılmalıdır. Ürüne veya ürün etiketine herhangi bir zarar vermeden temizliği yapılmalıdır.

Ürünün temizliğini yaparken su veya normal bulaşık deterjanı kullanılmamalıdır.

Basınç transmitteri temizliğine uygun olmayan, aşındırıcı temizlik malzemeleri veya ucu sivri sert nesnelere ürüne zarar verir.

Bu maddelerin kullanımından kaçınılmalıdır

ÜRÜN MONTAJI

Ürünün Montajı

1. Bağlantı yerinin temizlenmesi.
2. Ürünü bağlantı yerine elle sıkın.
3. Ürünü düz anahtarla sıkın.
4. Elektrik bağlantısını yapın.

Ürünün sökülmesi

1. Ürünü basınçsız hale getirin.
2. Elektrik bağlantısını çıkartın.
3. Düz anahtarla ürünü sökün.

ÜRÜN İADESİ VE İMHASI

Ürünün İadesi

Ürünü gönderirken aşağıda yazılanları dikkate alın:

PNOMEK 'e teslim edilecek olan ürünler eğer tehlikeli kimyasal maddeler içeriyorsa iade işlemi öncesinde temizlenmelidir.

İade edilecek ürünler kesinlikle gönderilirken tehlikeli kimyasal madde içermemelidir.

Ürün iade edilirken orijinal kutusunda, ambalajında veya uygun bir nakliye ambalaj kullanılarak gönderimini yapın.

Ürünün İmhası

Ürünü yanlış bir şekilde imha etmek çevreye risk oluşturabilir. Bunun için ürünün imhasını gerçekleştirirken çevreye uyumlu ve kullanıldığı

ülkenin özel atık imha kurallarına göre imhası yapılmalıdır.

Avrupa Talimatları 2002/96/EC ve 2003/108/EC' e göre imhası gerçekleştirilmelidir.

ARIZALAR



UYARI!

Yaralanma, maddi zarar ve çevreye zarar riski ;

Eğer alınan tedbirlerle arızalar düzeltilemiyorsa, seviye anahtarı kullanımdan alınmalıdır.

- Kazara devreye girmesine karşı emniyetini alınız.
- Üreticiyle bağlantı kurun.



Tehlikeli maddeden dolayı yaralanma, maddi zarar ve çevreye zarar riski;
Tehlikeli maddelerle (örn. oksijen, asetilen, yanıcı veya zehirli maddeler), zararlı maddelerle (örn. aşındırıcı, zehirli, kanserojen, radyoaktif), soğutma sistemleriyle ve kompresörlerle temas durumunda fiziki yaralanmalar, maddi zararlar ve çevre zararları meydana gelebilir.

- Bu maddeler için tüm standart düzenlemelere ilave olarak uygun mevcut kodların veya düzenlemelerin ayrıca takip edilmesi gerekir.
- Gerekli koruyucu ekipmanı giyin.

*İletişim bilgileri için kullanım kılavuzunun arka sayfasına bakın.

HATALAR	SEBEPLER	ÖNLEMLER
Ekranın çalışmaması	Konnektör bağlantı hatası (M12x1)	Konnektör bağlantısını kontrol ediniz.
Ekran çalışmaması	Kablo bağlantı hatası	"Tablo 1" deki bağlantı şemasını kontrol ediniz. (Sayfa:7)
Hatalı basınç ölçümü	Yanlış OSET değeri girilmesi	OSET değeri kontrolü
Hatalı basınç ölçümü	Yanlış birim seçilmesi (UNIT)	Doğru basınç birimini seçiniz (Sayfa:11 - UNIT)

PNOMEK
Sensor Technology

PNOMEKHid. Pro. Mak. Kont. Cihazları San. Tic. Ltd. Şti.
Çalı Sanayi Bölgesi Kırmızı Cd. No:16 Nilüfer -BURSA / TÜRKİYE

pnomek@pnomek.com.tr

T.: +90 (224) 251 63 45

F. : +90 (224) 251 63 46

www.pnomek.com.tr